



BUF120IA

## Descrizione

### BUFFETS VETRINE

BUF120IA



**VERSIONE FREDDA**



**Sbrinamento automatico**

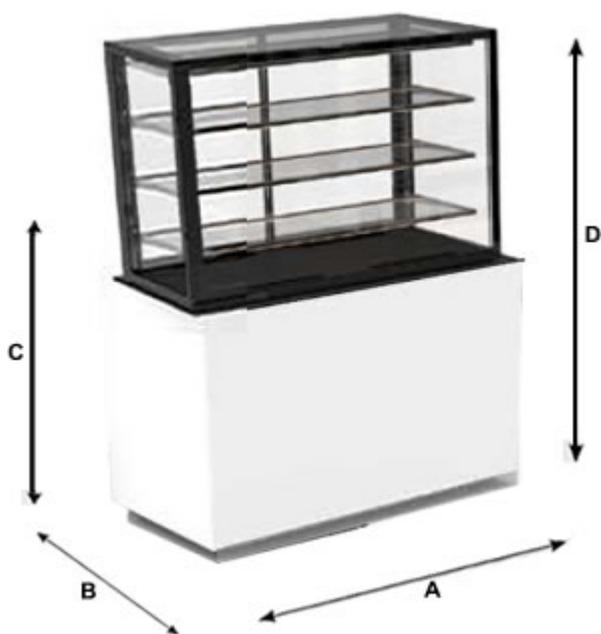
### MARCHIO CE

#### Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni vetrina: 1200 x 600 x 815 mm (LxPxH)
- Dimensioni: 1300 x 700 x 900 x 1715 mm (AxBxCxD)
- Vano posteriore: 1
- Accesso frontale: SI
- Accesso posteriore: SI
- Tipo: VENTILATA
- Temperatura (FOOD ZONE): +4/+8 °C
- Ripiani vetrina: 3
- Alimentazione: 230/1,1 Volt/Kw
- Ruote: SI
- Peso: 175 Kg
- Gas refrigerante: R600a

Il piano dei moduli Ã" realizzato in laminato HPL colore antracite effetto pietra.

Il piano di fondo delle vetrine "A" realizzato in cristallo temperato colore nero.



**Opzionali:**

- Antine chiusura vano posteriore
- Scorrivassoio
- Zoccolo retroilluminato

Scarica PDF prodotto:



Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso