



BUF60I

## Descrizione

### BUFFETS VETRINE

BUF60I



**VERSIONE FREDDA**



**Sbrinamento automatico**

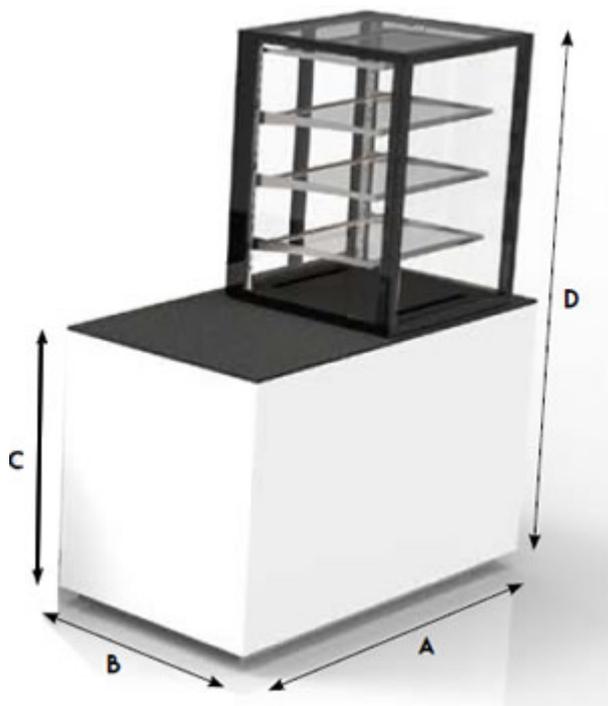
### MARCHIO CE

#### Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni vetrina: 600 x 600 x 815 mm (LxPxH)
- Dimensioni: 1300 x 700 x 900 x 1715 mm (AxBxCxD)
- Vano posteriore: 1
- Accesso frontale: NO
- Accesso posteriore: SI
- Tipo: VENTILATA
- Temperatura (FOOD ZONE): +4/+8 °C
- Ripiani vetrina: 3
- Alimentazione: 230/1,1 Volt/Kw
- Ruote: SI
- Peso: 145 Kg
- Gas refrigerante: R600a

Il piano dei moduli Ã" realizzato in laminato HPL colore antracite effetto pietra.

Il piano di fondo delle vetrine Ã realizzato in cristallo temperato colore nero.



#### Opzionali:

- o Antine chiusura vano posteriore
- o Scorrivassoio
- o Zoccolo retroilluminato

Scarica PDF prodotto:



Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso