



BUF60IA

Descrizione

BUFFETS VETRINE

BUF60IA



VERSIONE FREDDA



Sbrinamento automatico

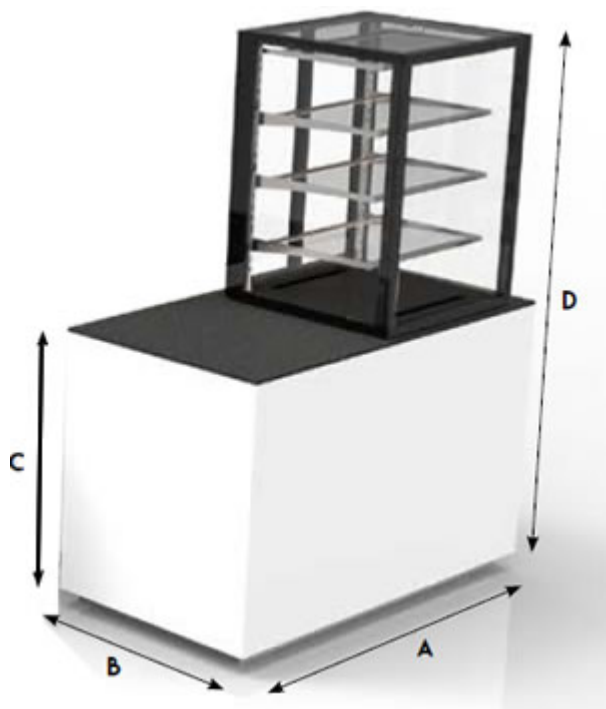
MARCHIO CE

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni vetrina: 600 x 600 x 815 mm (LxPxH)
- Dimensioni: 1300 x 700 x 900 x 1715 mm (AxBxCxD)
- Vano posteriore: 1
- Accesso frontale: SI
- Accesso posteriore: SI
- Tipo: VENTILATA
- Temperatura (FOOD ZONE): +4/+8 °C
- Ripiani vetrina: 3
- Alimentazione: 230/1,1 Volt/Kw
- Ruote: SI
- Peso: 147 Kg
- Gas refrigerante: R600a

Il piano dei moduli è realizzato in laminato HPL colore antracite effetto pietra.

Il piano di fondo delle vetrine è realizzato in cristallo temperato colore nero.



Opzionali:

- Antine chiusura vano posteriore
- Scorrivassoio
- Zoccolo retroilluminato

Scarica PDF prodotto:



Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso