



## FRESH500

### Descrizione

#### FRIGO PER BIBITE TOP SUPERIOR

##### **Nuove vetrine verticali con REFRIGERAZIONE VENTILATA.**

Porta battente con vetrocamera e chiusura automatica.

**Nuovo sistema di ventilazione interna che permette una migliore circolazione dell'aria:** 5 piccole ventole spingono l'aria verso la schiena del frigo e verso il basso (non verso la porta a vetro come la totalità dei frigo bibite), ciò per evitare l'ostacolo alla corretta circolazione dell'aria, dovuto alla presenza delle bibite sul piano più alto disponibile.

Top superiore luminoso con pannello per inserti pubblicitari.

Struttura esterna in lamiera di acciaio preverniciata colore bianco con trattamento anticorrosione, particolari frontali in plastica di colore grigio, interno in alluminio martellato.

Piani regolabili in altezza.

**Controllo della temperatura con termostato digitale regolabile, 0°/+10°C.**

Sbrinamento automatico.

**Illuminazione interna a neon verticale.**

Serratura con chiave e ruote.

Alimentazione 230V.

#### MARCHIO CE

#### FRIGO PER BIBITE CLIMA CON PORTE A BATTENTE

##### **FRESH500**

1 porta battente

0°/+10°C

Lt netti 360

Dim. mm 670x650x1950h

#### Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni: 670 x 650 x 1950 mm ( L x P x H )
- Dimensioni interne: 550 x 445 x 1465 mm ( L x P x H )
- Refrigerazione: ventilata

- Potenza assorbita: 230 W
- Volume netto: 500 lt
- Peso: 59 Kg
- Nr. ripiani: 5 regolabili
- N. porte: 1
- Alimentazione: 230
- Temperatura: 0°C/+10°C
- Sbrinamento: automatico
- Refrigerante: R290a
- Consumo: 2,8 Kwh/24h
- Illuminazione interna: led

Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso