



TOWER

Descrizione

VETRINA REFRIGERATA TOWER

Vetrina refrigerata VENTILATA da appoggio, totalmente costruita in **crystallo temperato**. Realizzata con solida costruzione in Acciaio Inox e crystallo temperato, facciata frontale in vetro camera (doppio vetro). **3 mensole regolabili in crystallo** (di serie) e **5 livelli di esposizione**. Sistema di **illuminazione di ultima generazione a LED**, luce fredda e minimo consumo. È ideale per l'esposizione di antipasti, stuzzichini, sandwich, tramezzini ed alimenti per varie preparazioni in bar, pizzerie, paninoteche, pub, ristoranti, gastronomie e pasticcerie. Gruppo di refrigerazione incorporato e nascosto alla vista del cliente. Sbrinamento automatico. Temperatura di esercizio regolabile tra **+4°C/+8°C**. Regolazione della temperatura tramite termostato digitale regolabile con lettura sul display posteriore. Vetri posteriori scorrevoli per il caricamento della vetrina. **Colore nero**. Alimentazione 230V.

MARCHIO CE

TOWER

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni : 710 x 535 x 900h mm
- Potenza assorbita: 400 W
- Ripianicristallo: 3
- Peso: 62 Kg
- Illuminazione: led
- Alimentazione: 230V
- Temperatura: +4°C/+8°C
- Refrigerazione: ventilata
- Sbrinamento: automatico
- Gas refrigerante: R134a/R600a
- Colore: nero

Particolari:



Compressore DANFOSS

Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso