



V100

Descrizione

VETRINE REFRIGERATE PANORAMICHE SMALL TN +2°/+12°C

Vetrine refrigerate panoramiche da appoggio e verticali da pavimento (vetro rinforzato sui quattro lati).

REFRIGERAZIONE VENTILATA. Struttura esterna in lamiera preverniciata colore bianco/nero, ed interno in ABS termoformato. Ripiani regolabili in altezza. **Illuminazione interna a led verticale.**

Termostato analogico regolabile (termometro digitale mod. V170). Alimentazione 230V.

MARCHIO CE

V100

VETRINA DA BANCO

COLORE NERO

Dim. mm 425x385x995h

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni: 425 x 385 x 995 mm (L x P x H)
- Refrigerante: R600a
- Volume netto: 78 lt
- Potenza assorbita: 180W
- Dotazione griglie: 3
- Temperatura: +2°C/+12°C
- Alimentazione: 230V
- Tipo refrigerazione: VENTILATA
- Illuminazione interna: LED
- Sbrinamento: automatico
- Peso: 45 Kg

Scarica PDF prodotto:



Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso