



VELA

Descrizione

VETRINA REFRIGERATA VELA

Vetrina refrigerata ventilata da appoggio, elegante e sofisticata con disegno esclusivo, che permette di ottenere la massima visibilità dei prodotti esposti. Realizzata con solida costruzione in acciaio inox e cristallo temperato (**cristallo frontale curvo in doppio vetro**). **3 mensole in cristallo e 5 livelli di esposizione.**

Sistema di **illuminazione di ultima generazione a LED**, luce fredda e minimo consumo.

Sono ideali per l'esposizione ad esempio di antipasti, stuzzichini, sandwich, tramezzini ed alimenti per varie preparazioni in bar, pizzerie, paninoteche, pub, ristoranti, gastronomie e pasticcerie.

Gruppo di refrigerazione incorporato e nascosto alla vista del cliente. Sbrinamento automatico.

Temperatura di esercizio regolabile tra **+6/+10 °C**. Regolazione della temperatura tramite termostato digitale regolabile con lettura sul display posteriore.

Vetri posteriori scorrevoli per il caricamento della vetrina. **Colore nero.**

Alimentazione 230V.

VETRINA VENTILATA

litri netti 100

Dim. 700 x 620 x 640 mm

Temperatura di esercizio regolabile tra +6/+10 °C

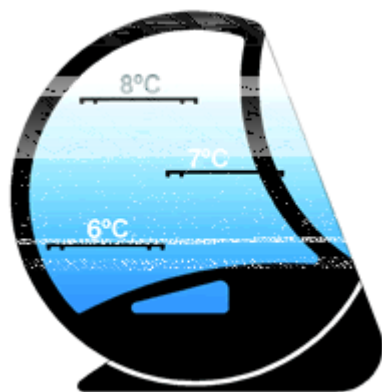
MARCHIO CE

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni: 700 x 620 x 640 mm
- Potenza: 390W
- Ripiani cristallo: 3
- Peso: 25 Kg
- Illuminazione: led
- Alimentazione: 230V
- Temperatura: +6/+10 °C
- Gas refrigerante: R134A
- Refrigerazione: ventilata

- Sbrinamento: automatico
- Capacità : 100 lt

Particolari:



Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso