



VRF100

Descrizione

VETRINE REFRIGERATE ECO

Espositore refrigerato STATICO CON VENTOLA, da appoggio, con struttura in metallo e materiale plastico di colore bianco/nero lucido, per esposizione e conservazione di pasticceria, gastronomia, bibite, lattine e alimenti in genere. Vetri anticondensa su 4 lati. Vetri posteriori scorrevoli. Sbrinamento automatico. Regolazione temperatura tramite **termostato digitale +1Â°/+12Â°C**. Due ripiani interni inclusi. Illuminazione a led. Frontale basso inox per mod.lli VRF120, VRF160, VCH120 e VCH160. Alimentazione 230V.

VRF100

COLORE NERO

Lt netti 100

+1Â°/+12Â°C

Dim. mm 682x450x675h

MARCHIO CE

Caratteristiche tecniche:

- Tipologia: refrigerata
- Dimensioni: 682 x 450 x 675 mm (L x P x H)
- Termostato: elettronico
- Refrigerante: R600A
- Potenza assorbita: 160W
- Sbrinamento: automatico
- Peso: 39 Kg
- Illuminazione: LED
- Alimentazione: 230V
- Temperatura: +1Â°C/+12Â°C
- Capacità : 100 lt
- Altezza interna utile: 445 mm

Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso