



VRF160

## Descrizione

### VETRINE REFRIGERATE ECO

**Espositore refrigerato STATICO CON VENTOLA**, da appoggio, con struttura in metallo e materiale plastico di colore bianco/nero lucido, per esposizione e conservazione di pasticceria, gastronomia, bibite, lattine e alimenti in genere. Vetri anticondensa su 4 lati. Vetri posteriori scorrevoli. Sbrinamento automatico. Regolazione temperatura tramite **termostato digitale +1°/+12°C**. Due ripiani interni inclusi. Illuminazione a led. Frontale basso inox per mod.lli VRF120, VRF160, VCH120 e VCH160. Alimentazione 230V.

#### VRF160

Front Inox

Lt netti 160

+1°/+12°C

Dim. mm 874x568x686h

#### MARCHIO CE

### Caratteristiche tecniche:

- Tipologia: refrigerata
- Dimensioni: 874 x 568 x 686 mm (L x P x H)
- Termostato: elettronico
- Refrigerante: R600A
- Potenza assorbita: 230W
- Sbrinamento: automatico
- Peso: 71 Kg
- Illuminazione: LED
- Alimentazione: 230V
- Temperatura: 1°C/+12°C
- Capacità: 160 lt
- Altezza interna utile: 445 mm

---

Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso