



VXL3

Descrizione

VETRINE REFRIGERATE XL (GN 1/1)

Espositori refrigerati STATICI con doppio sistema di refrigerazione, costruiti in **ACCIAIO INOX AISI 316** e di pregevole design, per esaltare l'esposizione di prodotti come pesce, carne, insalate, dolci. Facile accesso agli alimenti, grazie alla **doppia apertura SELF SERVICE**. La porta anteriore è in cristallo curvo e l'apertura della stessa avviene con scorrimento retrattile a scomparsa. Spallette laterali panoramiche con rifiniture colore nero. Cristallo curvo frontale temperato. Costruite con le più elevate caratteristiche tecniche presenti sul mercato, sono equipaggiate con compressore **Danfoss**. Lettura della temperatura tramite **TERMOSTATO DIGITALE REGOLABILE** posizionato nella parte posteriore. **Temperatura +2°/+5°C**. Sistema di illuminazione di ultima generazione con Led ad alta potenza con luce fredda a basso consumo. Due diversi modelli con capacità 2 oppure 3 contenitori **GN 1/1 x h 65 mm** forniti di serie. Gruppo refrigerazione collocato nella parte posteriore. Le vetrine possono essere utilizzate anche senza contenitori esponendo direttamente i prodotti nell'invaso in Acciaio Inox. Dotato di foro per scarico liquidi. Adatta anche per esposizione di pesce sul letto di ghiaccio a scaglie. Gas refrigerante R134A. Disponibile colore nero. Alimentazione 230V.

MARCHIO CE

Caratteristiche tecniche:

- Alimentazione: 230V
- Potenza: 241W
- Contenitori GN 1/1 h=65mm (di serie): 3
- Temperatura: +2C°/+5°C
- Dimensioni: 1000 x 882 x 400 mm (L x P x H)
- Peso: 48 Kg
- Illuminazione: LED
- Tipo refrigerazione: statica
- Gas refrigerante: R134A
- Sbrinamento: automatico
- Colore: nero

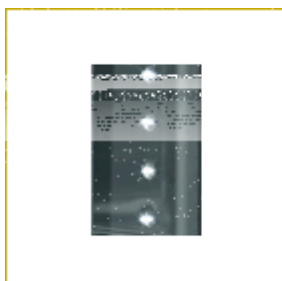
Particolari:



PORTE POSTERIORI SCORREVOLI
E TERMOSTATO DIGITALE



Compressore DANFOSS



Illuminazione LED

Accessori:

CAR VXL3

Carrello con struttura tubolare in Acciaio Inox
completo di ruote

Dim. mm 1000x882x750h

Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso